

21.GRUP

ALÜMİNYUM DOĞRAMA VE İMALAT VE MONTAJ:

a) Eloksaj üretiminde %1,5-2

b) Polisaj üretiminde %1

Türkiye'de üretilen standart profillerin 6 metre olduğu göz önüne alınarak,

c) profilden doğrama yapılması esnasında, %1 talaş payı (görünmeyen fire)

d) doğrama parça artığı olarak %8-13 (görünür fire) olmak üzere toplam maksimum %13'e kadar fire ve zaiyat verebilir.

c şıkkında belirtilen talaş firesinin ekonomik değerinin olmadığı, d şıkkında belirtilen doğrama artığı profil parçalarının ise hurda olarak değerlendirileceği tespit edilmiştir.

ALÜMİNYUM GIYDIRME CEPHE SİSTEMLERİ İMALAT, NAKLİYE VE İNŞAATLARA MONTAJI:

Alüminyum giydirme cephe sistemleri imalatı, nakliyesi ve inşaatlara montajı ile ilgili ortalama % 10 fire ve zaiyat oluşabilir.

ÇELİK KONSTRÜKSİYON:

Çelik konstrüksiyon imalatında %2 oranında fire ve % 5 oranında da hurda oluşabilir.

HURDA:

Hurda demir %2, hurda pik demir %2, hurda alüminyum (mutfak eşyası, tencere, kap, kaçak, otomobil karoserlerinden ve muhtelif motor ve makine çıkma) %2, hurda teneke kutu (teneke kola, meşrubat kutusu) %2, hurda pet şişe %2, hurda naylon (plastik ayakkabı eskileri) %5 oranlarında fire verir.

HURDA AKÜ:

Aküdeki fire oranı sadece hurda olarak alım satım esnasında verebilecekleri fire nispeti, akü toprağının ve akünün %5'dir.

HURDA KAĞIT:

Kir, toprak, nem vb. hususlar dikkate alındığında, hurda kağıtta %9 ile %10 arasında fire ve zaiyat oluşabilir.

SİYAH SAÇ:

1 mm'den 10 mm'ye kadar asansör karkası, asansör güç ünite tankı, asansör konsolu ve asansör kabini üretiminde kullanılan siyah saçın %10-%15 oranında fire verilebileceği yönünde görüş bildirilmiştir.