

9.GRUP

İPLİK ÜRETİMİ

İplik Üretiminde:	Fire Oranı
Karde Pamuk İpliği İmalinde Pamuk Zayıtı:	%12-%16
Penye Pamuk İpliği İmalinde Pamuk Zayıtı:	%25-%33
Elastan (Lycralı) Pamuk İpliği İmalinde Elastan Elyaf(Lycra)Zayıtı:	%3
Pamuklu Mamul Kumaş Üretiminde:	
Dokumaya Hazırlık(İpliğin Boyanması) Aşamasında İplik Zayıtı:	%3
Dokumaya Hazırlık (Büküm+Aktarma+Çözüğü+Haşılama) Aşamasında İplik Zayıtı:	%6-%8
Dokuma Aşamasında Çözüğüden Kasara Kadar Kumaş Zayıtı:	%8-%10
İpliği Boyalı Kumaş Terbiye(Sanfor, Şardonlama, İnceltme Vs.) Aşamasında Kumaş Zayıtı:	%9-%11
Düz Boyalı Kumaş Terbiye (Sanfor, Şardonlama, Düz Boya Vs.) Aşamasındaki Kumaş Zayıtı:	%8-%10
Ağartılmış Kumaş Terbiye (Sanfor, Şardonlama, Ağartma Vs.) Aşamasındaki Kumaş Zayıtı:	%8-%9
Pamuklu Erkek Ve Bayan Gömleği Üretiminde:	
Gömlek Üretiminde Kumaş Zayıtı:	%10-%18

Yukarıdaki fire oranlarından yola çıkarak:

I-) İplik Boyanarak Dokuma Kumaş İçin Üretim Aşamaları ve Fire Oranları;	
Dokumaya Hazırlık (İpliğin Boyanması) Aşamasında İplik Zayıtı:	%3
Dokumaya Hazırlık (Büküm+ Aktarma +Çözüğü+Haşılama) Aşamasında İplik Zayıtı:	%6-%8
İpliği Boyalı Kumaş İçin Ham Bez Kontrole Kadar Toplam İplik Firesi:	%8-%10
Dokuma Aşamasında Çözüğüden Kasara Kadar Kumaş Zayıtı	%8-%10
İpliği Boyalı Kumaş Terbiye (Sanfor, Şardonlama, İnceltme Vs.) Aşamasında Kumaş Zayıtı:	%8-%12

II-) Dokunduktan Sonra Boyanan Düz Boyalı Kumaş İçin Üretim Aşamaları ve Fire Oranları;	
Dokumaya Hazırlık (Büküm+Aktarma+Çözüğü+Haşılama) Aşamasında Kumaş Zayıtı:	%7-%8
Dokuma Aşamasında Çözüğüden Kasara Kadar Kumaş Zayıtı:	%9-%10
Düz Boyalı Kumaş Terbiye (Sanfor, Şardonlama, Düz Boya Vs.) Aşamasında Kumaş Zayıtı:	%8-%11

III-) Dokunduktan Sonra Ağartılan (Optik Beyaz) Kumaş İçin Üretim Aşamaları ve Fire Oranları;	
Dokuma Hazırlık (Büküm+Aktarma+Çözüğü+Haşılama) Aşamasında İplik Zayıtı:	%6-%8
Dokuma Aşamasında Çözüğüden Kasara Kadar Kumaş Zayıtı	%9-%11
Ağartılmış Kumaş Terbiye (Sanfor, Şardonlama, Ağartma Vs.) Aşamasında Kumaş Zayıtı:	%10-%12

KONFEKSİYON İMALİ

Yünlü, pamuklu, sentetik iplikten mamül kumaşların konfeksiyon haline getirilmesinde kesim ve sair işlemler esnasında

1) Takma kolda %15

2) Reglanda %5

3) Pantolonda %13 oranlarında fire-zayıt verebileceği, manifatura emtiasında toptan satışlarda %1,5, perakende satışlarda %2,5 fire-zayıt verir.

KUMAŞ

Örme Kumaştan (Pamuklu, Polyester, Dokuma, Örme Kumaş) Konfeksiyon Ürünleri İmalatında Oluşan Fire Oranları;

A) Açık en tüp şeklindeki örme kumaşlarda kumaş baskılı veya kumaş boyalı pastalın % 26-35 aralığında fire ve zayıt verebileceği,

B) Fabrikadan gelen kumaşlarda, pastal başı, pastal sonu ve pastal kenarının ortalama %10 fire ve zayıt verebileceği,

C) Konfeksiyon kumaş baskıda (kumaş kesim yapıldıktan sonra baskıya giden parça) % 7-10 aralığında fire ve zayıt verebileceği,

D) Konfeksiyon kumaş nakışta (kumaş kesim yapıldıktan sonra nakışa giden parça) % 5-10 aralığında fire ve zayıt verebileceği,

E) Konfeksiyon kumaş dikiminde % 8-12 aralığında fire ve zayıt verebileceği yönünde görüş belirtilmiştir.

KUMAŞ TAKIM ELBİSELER

Konfeksiyon mamüllerinden üçlü takım çift enden 3 m. kumaş, tek enden 3.65cm. Kumaş, gömlek çift en 1.30cm, tek en 2.25cm. Kumaş, ikili takım tek en 3.25cm. Kumaş, yarım kol elbise 3m. Kumaş, askılı elbise uzun 2.75cm. Kumaş, askılı elbise kısa 2.50cm. Kumaş gidebilir. Fire oranı ise %5-7' dir, Modelin ağırlığına göre de değişebilir.

JALUZİ, STOR VE DİKEY PERDE ÖLÇÜMLEME FİRESİ

Jaluzi, stor ve dikey perde sistemlerinde asgari en 1 metre, boy ise 2 metre olarak kabul edilir. Tüm sistemlerde ölçümleme 10 cm aralıklarla hesaplanır.

TEKSTİL (EV TEKSTİLİ DAHİL), DOKUMA ÜRÜNLERİNİN VE AKSESUARLARI

Üretim çeşitliliğinde ve modellerinde farklı oranlarda fire oluşabildiği için bu bağlamda, tekstil (ev tekstili dahil), dokuma ürünlerinin ve aksesuarlarının imalatı toptan ve perakende ticareti konularında genel olarak % 10 – 16 arasında fire verir.

TEKSTİL ÜRÜNLERİ FİRE ORANI

-İplikten üretilmiş çorap fire oranının %12-%19 arası,

-İplikten üretilmiş seccade fire oranının %9-%16 arası,

-İplikten üretilmiş battaniye fire oranının %9-%16 arası,

Konfeksiyon üretimi yapılırken kullanılan yardımcı malzemelerden olan;

-Deri etiket fire oranının %4-%8 arası,

-Kâğıt ve karton stiker etiket fire oranının %5-%9 arası,

-Dokuma etiket ve arma fire oranının %8-%12 arası,

-Metal fermuar, kopça, toka, perçin ve rivet fire oranlarının %3-%6 arası,

-Düğme ve çıtçıit fire oranının %7-%10 arası,

-Fermuarlar (metal fermuar hariç) fire oranının %7-%10 arası,

İkincil işlem görmüş olan malzemelerden olan,

İplik (sentetik ve suni lif döküntüleri), kumaş (kumaş kırpıntıları, kumaş kırpıntısı olan parça bez, üstüpü, pamuk döküntüsü) ve jüt iplik (jüt iplik telefı) fire oranlarının %6-%10 arasında olabileceği yönünde karar verilmiştir.

TERLİK (TEK KULLANIMLIK TERLİK)

Tek kullanımlık terlik imalatındaki malzeme fire oranlarının;

Kumaş: Kalıba göre pastal serimi ve kesimindeki boşluklar ile kumaş yanlarındaki fire oranının, kullanılan kumaşın en boy özelliklerine ve yapılan modele göre farklı oranlarda gerçekleşebileceği, bu nedenle fire oranının yaklaşık % 9 ile % 16 arasında olabileceği,

Karton: Kullanılan karton ebadına ve yapılan modele göre değişiklik göstereceğinden dolayı, fire oranının % 6 ile % 10 arasında olabileceği,

Eva: Yapılacak olan modelin kalıbına göre, kesimlerde değişiklik gösterdiği için fire oranının %12 ile % 17 arasında olabileceği,

Biye: Malzemenin kesimindeki ölçülerin biye aparatıyla uyumunda hata payı çok az olduğundan, hatalı kesimlerde aparat biyeyi tam kıvıramadığı için büyük oranlarda fire oluşmakta olduğu ve bu oranın %18 ile %20 arasında olabileceği,

İp: Ürünün dikimi aşamasında kullanılan iplikte kayda değer ölçüde fire oluşmadığı, tutkal: eva, kumaş, kaymaz taban gibi malzemelerin yapıştırılmasında kullanılan tutkallarda %1 ile %2 arasında fire olabileceği,

Boya: Renk yapımında ve sarfiyatın tam olarak ayarlanamaması nedeniyle yaklaşık %2 ile %3 arasında fire olabileceği, ayrıca imalatta kullanılan parçaların birleştirilerek tek kullanımlık terlik haline gelmesi aşamasında da işçi, makine ve malzeme hataları nedeniyle de %1 ile %3 arasında fire oluşur.

TRİKO İMALATINDA YARI MAMUL (ÖRME) VE MAMUL (DİKME)

Triko imalatında, teknoloji, yeni örgü ve modellerin devreye girmesiyle, ipliğin imalatçı firmaya gelmesi, bobine aktarılması, makinada işlenmesi ve konfeksiyon aşamalarında; ipliğin nemi, numarası, cinsi, özel imalat, örgü cinsi, makine numaraları, özelliği, modellerin kesim ve konfeksiyon şekline göre farklı fire vermesi sebebiyle toplam %23 ile %34 arasında fire verir. Ayrıca çok özel imalatlarda bu fire oranı daha da yükseltilebilir.

VİTRİNDE SERGİLENEN TEKSTİL ÜRÜNLERİ

Tekstil ve konfeksiyon ürünleri satışı yapılan bir işletmede güneş ve spot ışıklandırmaları nedeniyle renklerde solma, askıda satılan ürünlerde kirlenme, lekelenme denemelerde oluşan deformasyonlar nedeniyle vitrinde ve satışta bulunan ürünlerin satış sürecindeki fire oranının;

Vitrin düzenlemesinde ve raflardan ambalajlı satışlarda %0,1 ile %1 arasında olabileceği,

Vitrin düzenlemesinde ve askıda ambalajsız olarak satışa sunulan ürünlerde ise %0,5 ile %1 arasında olabileceğine oybirliği ile karar verilmiştir.